

restol[®]

katalog frontów 2020



Szanowni Państwo,

Z dużą satysfakcją oddajemy w Państwa ręce nowy katalog frontowy na 2020 rok. W katalogu znajdziecie Państwo nowe aranżacje przestrzeni kuchennych z wykorzystaniem najmodniejszych trendów kolorystycznych folii oraz modnych wzorów frezowań frontów MDF zastosowanych w naszych produktach.

Prezentując nowe wydanie katalogu frontowego mam nadzieję, że przyczyni się on do poznania naszych produktów na etapie wyboru mebli do kuchni, a następnie pomoże w procesie aranżacji przestrzeni kuchennej Państwa domów. Życzę Państwu pełnej satysfakcji w aranżowaniu i upiększaniu tego najcieplejszego miejsca w domu jakim jest kuchnia.

Z poważaniem



Robert Klaudel
Prezes Zarządu Restol Sp. z o.o.



Kolekcja EKONOMICZNA	4-5
Kolekcja EKSKLUZYWNA	6
Kolekcja STANDARDOWA	7-19
Zestawy, pilastry	20
Listwy, fronty nietypowe	21
Kolorystyka folii	22-23
Fronty lakierowane	24-25
Fronty surowe	26-27
Fronty akrylowe	28-29
Szyby i witraże	30
Zamówienia on-line	31
Informacje techniczne	32-33
Użytkowanie, konserwacja i gwarancja	34-35



Z oferty wybraliśmy 5 profili reprezentujących różne style wzornicze, 25 najczęściej zamawianych wymiarów oraz 8 najpopularniejszych kolorów i utworzyliśmy **Kolekcję EKONOMICZNA**. Fronty te oferujemy w specjalnej, atrakcyjnej cenie. Kolekcję tworzą fronty w profilach AE, LE, O1E, T8E i VE (dostępne są tylko **fronty PEŁNE**).

Profil AE



grubość = 16 mm



Typowe rozmiary frontów w Kolekcji Ekonomicznej:

wysokość	szerokość		
713	346	355	896
713	396	284	796
713	446	284	896
713	496	284	396
713	596	284	496
713	146	284	596
713	196	140	796
713	296	140	896
396	596	140	396
355	496	140	446
355	596	140	496
355	796	140	596
		110	596

Kolory folii dostępne w Kolekcji Ekonomicznej:

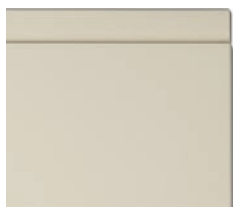
903 biały perłowy	252 biały mat	900 bianco HG połysk	269 piaskowy
270 wanilia mat	162 magnolia połysk	261 szary mat	244 dąb Riviera



Profil T8E



grubość = 18 mm



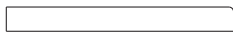
Profil VE



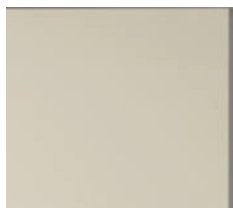
grubość = 16 mm



Profil LE



grubość = 16 mm



Profil O1E



grubość = 16 mm





Fronty meblowe to elementy, które najbardziej rzucają się w oczy i od ich wyboru zależy pierwsze wrażenie na temat całej kuchni. Aby ułatwić to zadanie przedstawiamy Państwu pełną gamę frontów wykonywanych w różnych technologiach (fronty oklejane folią PVC, fronty akrylowe i lakierowane), wzorach i typach frezowania (ponad 50 profili frezowania w różnych opcjach), dostępnych w szerokiej gamie kolorystycznej folii i lakierów. Wśród nich z pewnością znajdziecie Państwo takie, które spełnią Wasze oczekiwania.

profil RE



grubość = 18 mm



Front nie wymaga montażu uchwyty. Standardowo ramka frontu (elementy boczne) oklejana jest wzdłuż wysokości, a wypełnienie (element środkowy) wzdłuż szerokości frontu.

profil RB

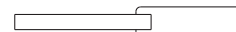


grubość = 16 mm



szer. ramki witryny = 70 mm

profil RF



grubość = 18 mm



szer. ramki witryny = 70 mm



profil A



grubość = 16 mm*



szer. ramki witryny = 66 mm



Profil M



grubość = 16 mm*



szer. ramki witryny = 66 mm



Profil U



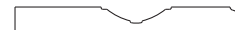
grubość = 16 mm*



szer. ramki witryny = 66 mm



Profil U1



grubość = 16 mm*



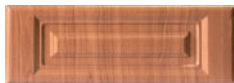
szer. ramki witryny = 66 mm



* na życzenie dostępne w grubości 18 mm



Profil G



grubość = 16 mm*



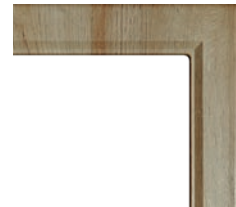
szer. ramki witriny = 65 mm



Profil G1



grubość = 18 mm



szer. ramki witriny = 65 mm



Profil R



grubość = 16 mm*



szer. ramki witriny = 73 mm



Profil V



grubość = 18 mm



szer. ramki witriny = 65 mm



* na życzenie dostępne w grubości 18 mm



Profil V1



grubość = 18 mm



szer. ramki witraży = 65 mm



Profil V2



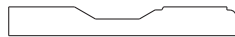
grubość = 18 mm



szer. ramki witraży = 77 mm



Profil V3



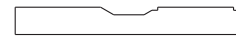
grubość = 18 mm



szer. ramki witraży = 59 mm



Profil V4



grubość = 18 mm



szer. ramki witraży = 66 mm



NOWOŚĆ



profil D



Profil LU



Profil I



Profil K



* na życzenie dostępne w grubości 18 mm



Profil H4



grubość = 19 mm



szer. ramki witraży = 66 mm

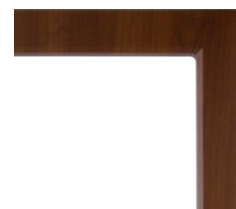


NOWOŚĆ

Profil H1



grubość = 16 mm*



szer. ramki witraży = 58 mm



Profil H2



grubość = 16 mm*

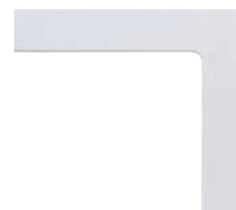


szer. ramki witraży = 75 mm

Profil H3



grubość = 19 mm



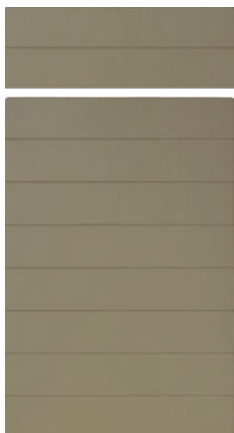
szer. ramki witraży = 58 mm



* na życzenie dostępne w grubości 18 mm



Profil S

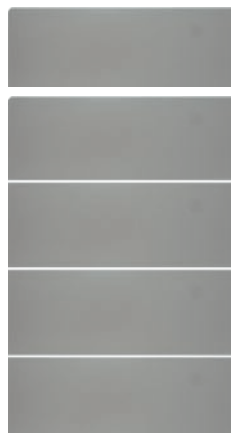


grubość = 16 mm*



szer. ramki witriny = 66 mm

Profil S2



grubość = 16 mm*



szer. ramki witriny = 66 mm

profil B1



grubość = 18 mm



szer. ramki witriny = 66 mm



Profil Q2



grubość = 18 mm



szer. ramki witriny = 66 mm

Szerokość uchwytu zmienia się wraz ze zmianą szerokości frontu

* na życzenie dostępne w grubości 18 mm



Profil Q



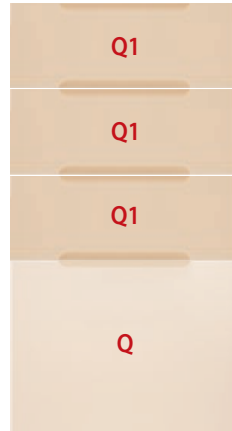
grubość = 18 mm



szer. ramki witryny = 66 mm

Szerokość uchwytu zmienia się wraz ze zmianą szerokości frontu

Profil Q1



Front nie wymaga montażu dodatkowego uchwytu

Profil W



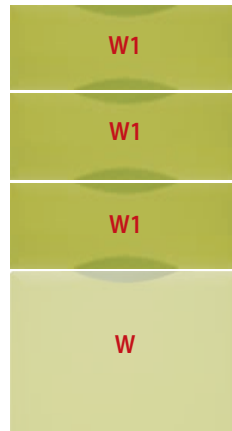
grubość = 18 mm



szer. ramki witryny = 68 mm

Szerokość uchwytu nie zmienia się wraz ze zmianą szerokości frontu

Profil W1



Front nie wymaga montażu dodatkowego uchwytu



profil C



Profil F



Profil S3

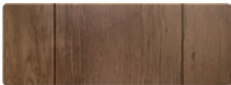


Profil O1

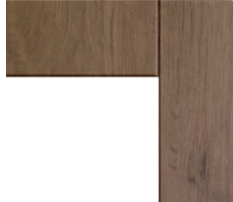




Profil O



grubość = 19 mm



szer. ramki witryny = 90 mm

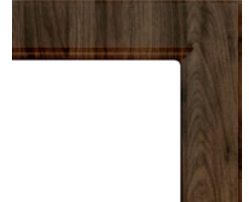
OZ/OW



Profil O4



grubość = 18 mm

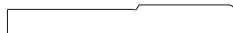


szer. ramki witryny = 74 mm

O4Z/O4W



Profil O3



grubość = 19 mm

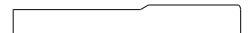


szer. ramki witryny = 66 mm

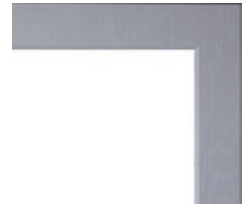
O3Z/O3W



Profil O5



grubość = 19 mm



szer. ramki witryny = 66 mm

O5Z/O5W



NOWOŚĆ



Profil L/L9



grubość = 16 mm (L)
grubość = 18 mm (L9)



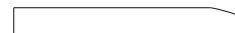
szer. ramki witryny = 66 mm

LK (L9K)

LL (L9L)



profil B



grubość = 19 mm



szer. ramki witryny = 80 mm

BK

BL



profil E



grubość = 19 mm



szer. ramki witryny = 66 mm

EK

EL



profil E1



grubość = 18 mm



szer. ramki witryny = 66 mm

E1K

E1L





Profil E2



grubość = 18 mm



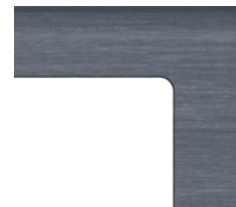
szer. ramki witryny = 66 mm



profil E4



grubość = 19 mm



szer. ramki witryny = 66 mm

Profil T**

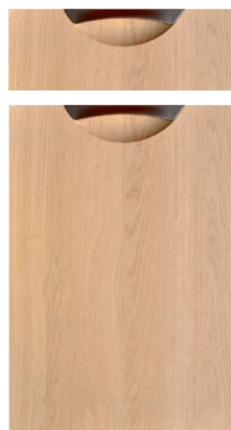


grubość = 18 mm



szer. ramki witryny = 80 mm

Profil T4**



grubość = 18 mm



szer. ramki witryny = 75 mm

** w cenie frontu nie uwzględniono kosztu uchwytów, istnieje możliwość ich dokupienia



Profil T8



grubość = 18 mm

W tym profilu wykonujemy tylko fronty pełne

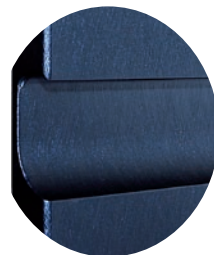
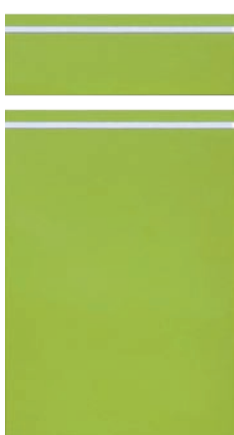


Profil T2



grubość = 18 mm

W tym profilu wykonujemy tylko fronty pełne

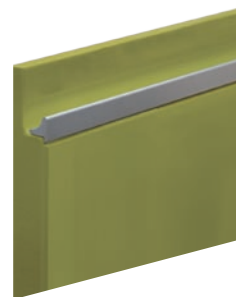
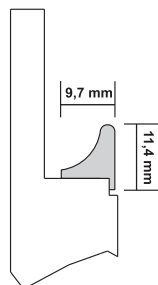
Profil T6** **uchwyt aluminiowy**

grubość = 18 mm



szer. ramki witryny = 66 mm

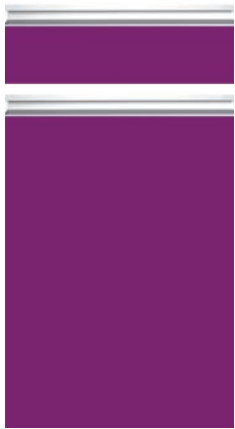
Uchwyt do profilu T6



** w cenie frontu nie uwzględniono kosztu uchwytów, istnieje możliwość ich dokupienia



Profil T3**

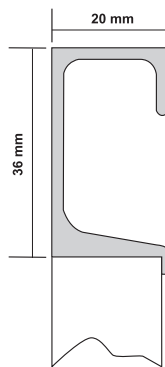


grubość = 18 mm

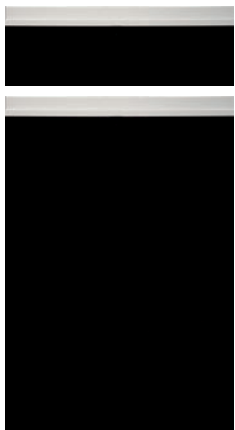


szer. ramki witryny = 66 mm

Uchwyt do profilu T3



Profil T31**

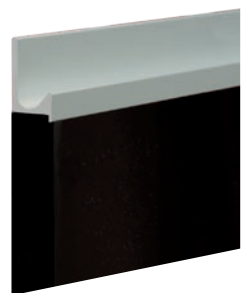
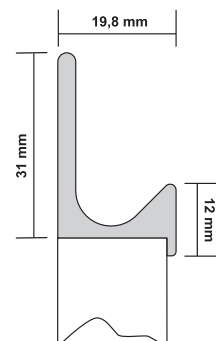


grubość = 18 mm



szer. ramki witryny = 66 mm

Uchwyt do profilu T31



Przy składaniu zamówień profili T3, T31, należy podawać wysokość frontu razem z uchwytem



Zestaw ANTYCZNY
 Profil AL (profil A, wersja ...L)



Zestaw OPEN
 Profil AK (profil A, wersja ...K)

Zestawy **ANTYCZNY** i **OPEN** wykonujemy we wszystkich oznaczonych profilach. Istnieje także możliwość zamówienia ich pojedynczych elementów, a w zestawie **ANTYCZNYM** witryn.

ZESTAW ANTYCZNY – wymiary typowe (mm)			
Drzwi (łuk)		Blenda (łuk)	
wysokość	szerokość	wysokość	szerokość
620 (570)	396	140	796
620 (570)	446	140	896

ZESTAW OPEN – wymiary typowe (mm)	
wysokość	szerokość
713 (506)	296
713 (506)	396

Znakomitym uzupełnieniem zestawów są pilastry. W ofercie mamy 5 wzorów. Dostępne są w dwóch szerokościach – 50 i 100 mm.



Rozmiary pilastrów – PR (mm)	
wysokość	szerokość
max: 2560	50/100
min: 284	



Profil **ML** + profil **PR1** (pilastry)



Profil **GL** + profil **PR7** (pilastry)



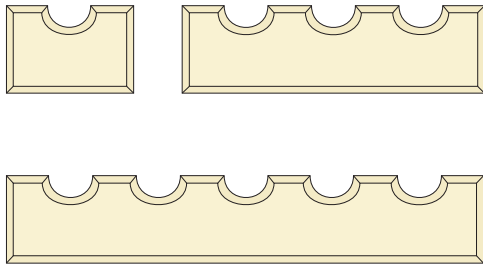
Profil **V1Z** (profil **V1**, wersja ... **Z**)
 Profil **V1W** (profil **V1**, wersja ... **W**)

Zestaw DZIELONY

Dla wybranych profili istnieje możliwość zamawiania frontów, na których podstawowy wzór frezowania np. ramka dla profilu **V1** odtworzony jest na grupie frontów (przykład obok). Możliwe jest tworzenie praktycznie dowolnych kombinacji. Zestaw może zawierać 2, 3 lub nawet 5 i więcej frontów. Jedynym ograniczeniem są wymiary minimalne dla danego profilu frezowania. Należy pamiętać, aby przy składaniu zamówienia rozróżnić fronty zewnętrzne (profil ...**Z**) i wewnętrzne zestawu (profil ...**W**). Fronty z Zestawu **DZIELONEGO** są elementami nietypowymi.



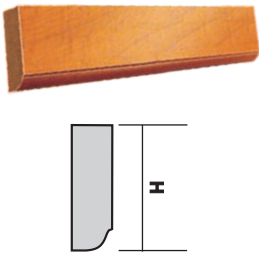
Profil **V1**



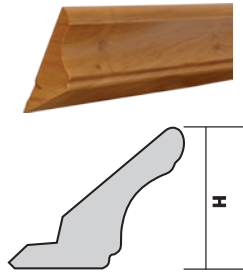
Typowe rozmiary formatek (mm)			
typ	wysokość	szerokość	ilość wycięć
wycięcie	100	146	1
wycięcie	100	346	3
wycięcie	100	546	5
wycięcie	140	146	1
wycięcie	140	346	3
wycięcie	140	546	5

Uzupełnieniem kolekcji frontów są listwy wieńczące i maskujące.

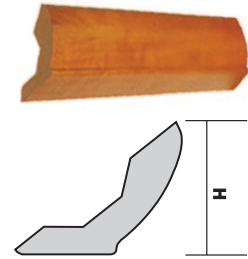
Profil LM
listwa maskująca
L=2070 mm, H=50 mm



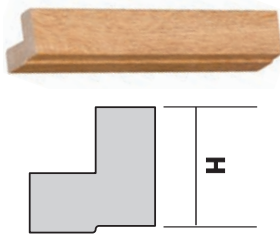
Profil LC
listwa wieńcząca CLASSIC
L=2070 mm, H=60 mm



Profil LS
listwa wieńcząca SOFT
L=2070 mm, H=43 mm

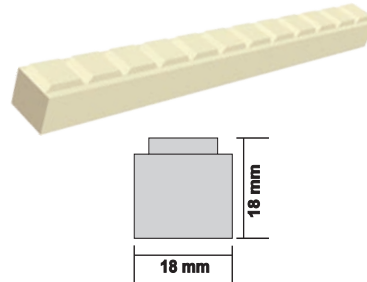


Profil LQ*
listwa wieńcząca QUADRO
L=2070 mm, H=38 mm



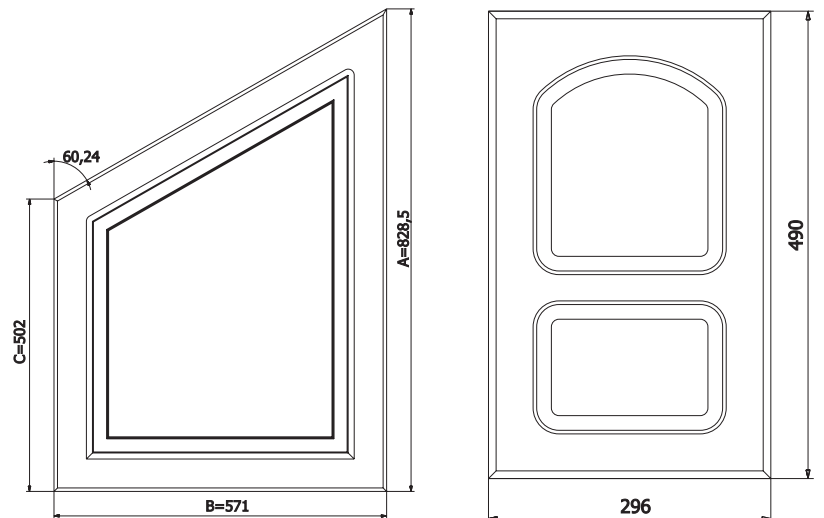
* Listwa LQ może być oklejana foliami w wysokim połysku!

Profil LO
listwa ozdobna
L=2070 mm, H=18 mm



Fronty nietypowe

Uzupełnieniem naszej oferty są fronty, które wykonujemy na specjalne życzenie Klientów. Takie elementy pozwalają na tworzenie niepowtarzalnych kompozycji zabudowy wnętrz, o kształcie których decyduje Zamawiający. Wspólnie z naszymi technologami możecie Państwo tworzyć dowolne kształty, dobierać różnorodne kolory tak, aby zamawiany produkt idealnie spełniał Wasze oczekiwania.

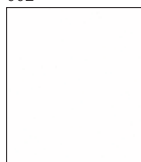


252



biały mat

002



biały

903

biały perłowy
NOWOŚĆ

253



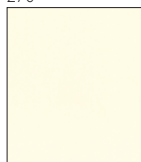
ivory mat

254



alabaster mat

270

wanilia mat
NOWOŚĆ

203

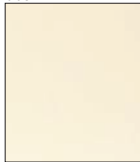


beż mat

269

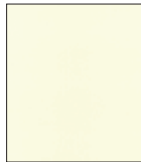
piaskowy
NOWOŚĆ

005



kremowy

085



krem R

255



cappuccino mat

256



mocca mat

257



kaszmir mat

204



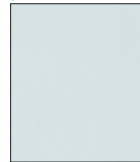
capuccino mat

258

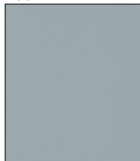


bazalt mat

912

szary
NOWOŚĆ

266

popiel mat
NOWOŚĆ

261



szary mat

263

ciemnoszary mat
NOWOŚĆ

913

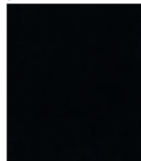
cement mat
NOWOŚĆ

259

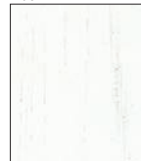


antracyt mat

914

czarny mat
NOWOŚĆ

265

dąb biały
NOWOŚĆ

271

dąb szary
NOWOŚĆ

233



sosna śnieżna

911

sibu
NOWOŚĆ

240



pekan biały

053



modrzew

239



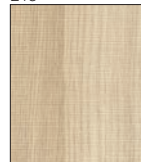
portuna I

224



country

215



dąb mirain

016



buk jasny

213



dąb burlington

244



dąb Riviera

227



dąb trojański

915



dąb Grandson

908



dąb wotan

234



fino białe

092



klon antyczny

235



buk Ibsen

231



dąb jasny

243



dąb sonoma

236



dąb Gladstone I

232



dąb czarny

229



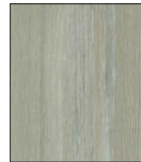
dąb piaskowy

051



lancelot PB

241



dąb Urban

242



dąb Nelson

205



ceramicwood 1

230



dąb truflowy

237



dąb Gladstone II

226



dąb Oceanic

025



dąb windy

262

orzech laskowy
NOWOŚĆ

012

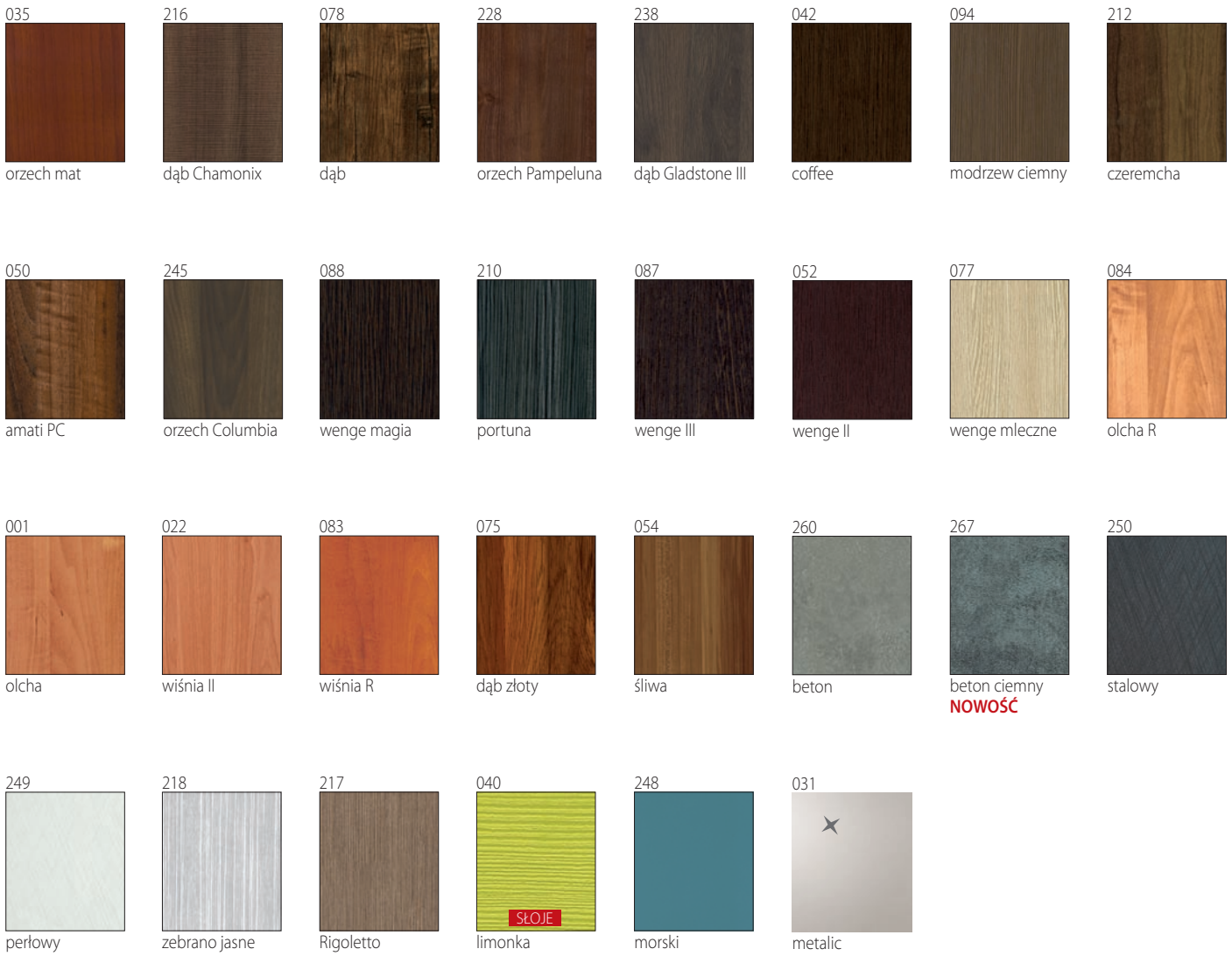


orzech

221

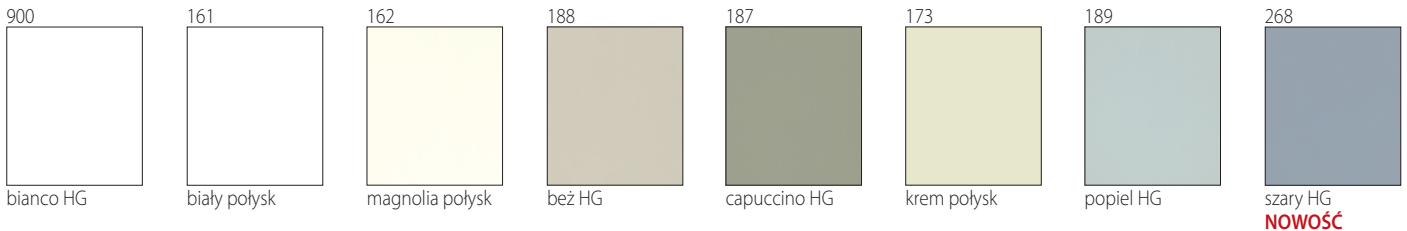


dąb patyna



Folie w wysokim połysku

Foliami w wysokim połysku oklejamy tylko fronty w profilach: B, B1, E, E1, E2, E4, J, L9, Q, Q1, Q2, W, W1, T, T3, T31, T4, T6, T8



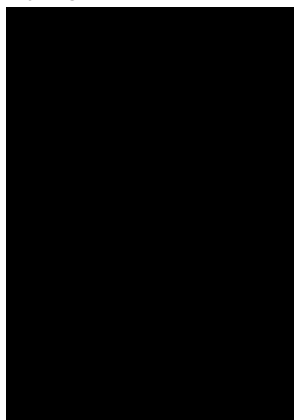
Fronty standardowo oklejane są wzdłuż pierwszego wymiaru (**wysokości**), lecz na życzenie Klienta istnieje możliwość zmiany układu słoików.

SŁOJE – w standardzie wzór na folii ułożony jest poprzecznie; ✕ – folie z metalicznym połyskiem



Fronty lakierowane wykonywane są z płyty MDF (gr. 19 mm). Standardowo lewa strona frontu jest biała, na zamówienie możemy wykonać ją w wersji matowej w kolorze frontu. Na życzenie wykonujemy fronty w innych grubościach. Dostępne profile (podstawowe) poniżej.

Profil L5



Profil T7



Kolorystyka:

W ofercie mamy fronty lakierowane w uniwersalnym białym kolorze (407 biały mat i 408 biały połysk) oraz w dowolnym innym, wybranym z palety RAL, NSC lub ICA.



Typy wykończenia powierzchni:

- 408 - lakier połysk biały
- 407 - lakier matowy biały
- 406 - lakier połysk
- 405 - lakier matowy
- 404 - lakier połysk intensywny*
- 403 - lakier połysk metalik
- 402 - lakier połysk brokat

*Kolory RAL: 1026, 2005, 2007, 3024, 3026, 6038

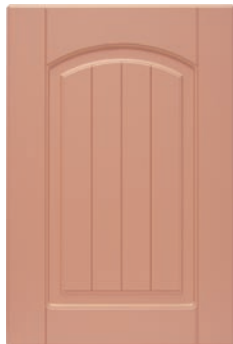


Oprócz profili podstawowych (L5 i T7) istnieje także możliwość zamówienia w wersji lakierowanej wszystkich frontów z Kolekcji STANDARDOWEJ, listew oraz pilastrów (przykładowe fronty poniżej).

Profil E



Profil H2



Profil H3



Profil O3



Profil T3



Profil V1



Profil V3



Sposób zamawiania:

Przy zamawianiu frontu lakierowanego, oprócz podania nazwy profilu i typu wykończenia (wpisywanego w pole KOLOR formularza on-line) konieczne jest określenie koloru wg wzornika RAL, NCS lub ICA i wpisanie go w pole UWAGI formularza (nie dotyczy typów wykończenia pow.: 407 i 408).

Wymiary frontów:

maks. – 2560 x 1260 mm, min. – 100 x 100 mm.

Nie obowiązuje tabela wymiarów typowych.

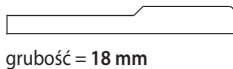


Fronty surowe są propozycją dla tych spośród Państwa, którzy mają możliwość lakierowania we własnym zakresie. Jako „surowe” można zamawiać wszystkie wzory frezowania, jakie dostępne są w ofercie frontów oklejanych foliami PVC oraz takie, których ze względów technologicznych nie oklejamy. Uzupełnieniem oferty są listwy i pilastry.

UWAGA! Wszystkie elementy surowe wymagają wstępnego przygotowania powierzchni pod lakierowanie.

Wzory frezowania dostępne tylko w wersji surowej

Profil O2



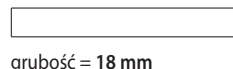
grubość = 18 mm



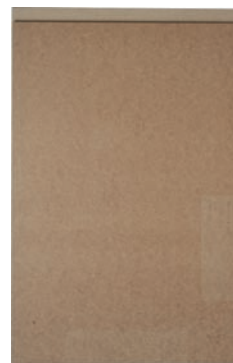
szer. ramki witryny = 66 mm



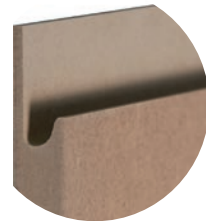
Profil T20



grubość = 18 mm



W tym profilu wykonujemy tylko fronty pełne



Sposób zamawiania:

Przy zamawianiu frontów surowych w polu *KOLOR* formularza on-line należy wpisać **020**

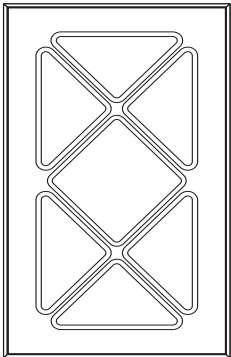


Przykłady frontów surowych z Kolekcji STANDARDOWEJ:

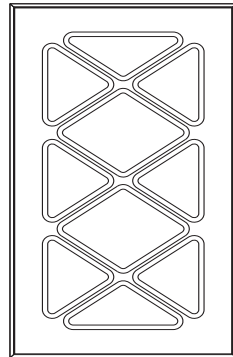


W profilach, dla których przewidziana została możliwość wykonywania szprosów, w wersji surowej dostępne są dodatkowe warianty frezowania – **SZPROSY SKOŚNE**.

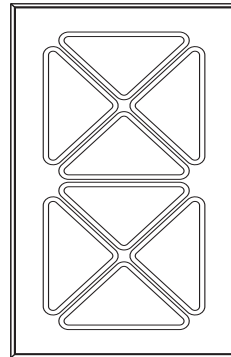
Szpros SR2



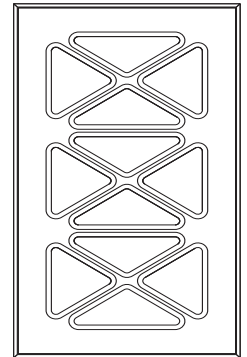
Szpros SR3



Szpros SS2



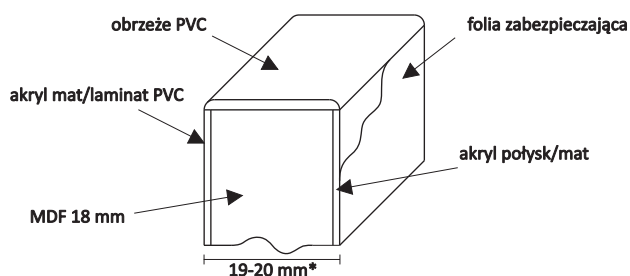
Szpros SS3





Fronty akrylowe (profil AKR) to grupa produktów, która łączy w sobie cechy takie jak doskonała jakość powierzchni oraz wysoka odporność krawędzi frontów na uszkodzenia mechaniczne. Fronty w wysokim połysku z **Kolekcji STANDARD** mają obie strony w tym samym kolorze. Dodatkowo charakteryzują się dużą odpornością na wyginanie. **Kolekcja RESISTANT** to fronty w wysokim połysku o podwyższonej odporności na porysowania. Fronty z **Kolekcji MATTE** mają matową powierzchnię, a jej wykończenie zapobiega pozostawianiu na niej śladów palców. **Kolekcja ECONOMY** to fronty w połysku z najlepszym stosunkiem ceny do jakości.

Profil AKR



- nie obowiązuje tabela wymiarów typowych
- w ofercie występują fronty PEŁNE
- istnieje możliwość frezowania wpustów pod pióro uchwyty

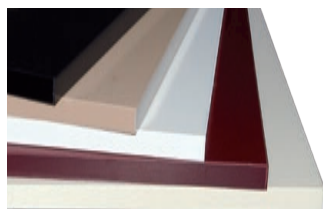
Wymiary maksymalne – 2560 x 1200 mm

Wymiary minimalne – 100 x 100 mm

* – całkowita grubość frontu zależna od grubości akrylu

Dostępne obrzeża:

STANDARDOWE (w kolorze płyty)



Obrzeże Standardowe

3D – obrzeża dwustopniowe z efektem warstwy „szkła”

(„szkło”/płyta nośna) dostępne są w następujących wersjach:

- szkło BIAŁE POŁYSK / płyta BIAŁA MATOWA
- szkło BIAŁE POŁYSK / płyta METALIK POŁYSK
- szkło CZARNE POŁYSK / płyta CZARNA MATOWA
- szkło CZARNE POŁYSK / płyta METALIK POŁYSK
- szkło KREM POŁYSK / płyta KREMOWA MATOWA

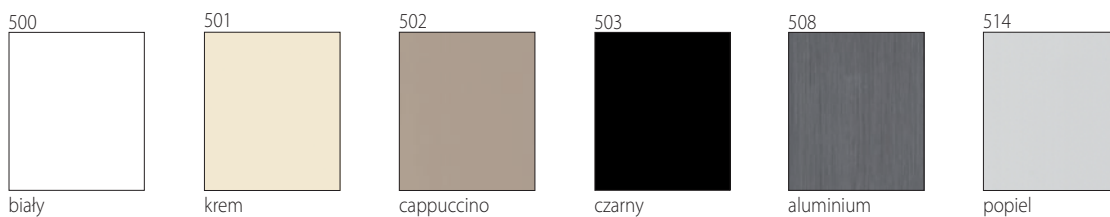


Obrzeże 3D

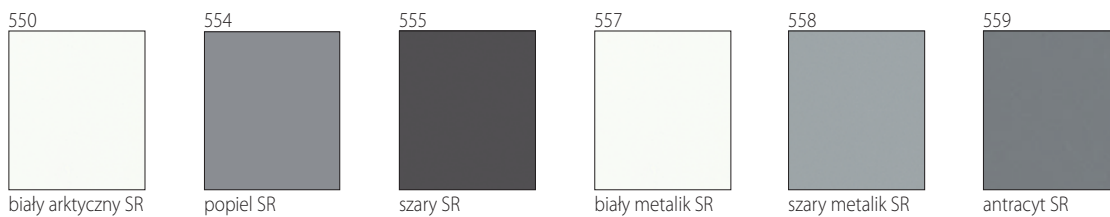


Dostępna kolorystyka:

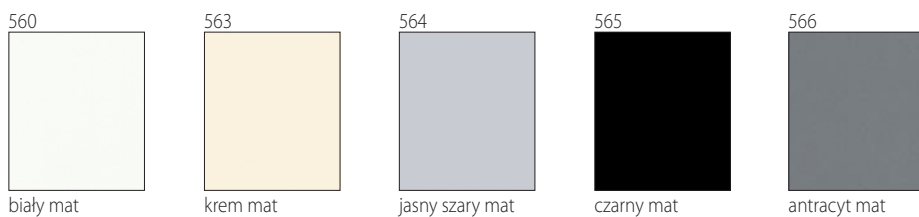
Kolekcja STANDARD



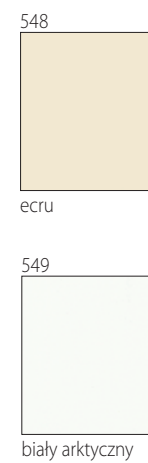
Kolekcja RESISTANT



Kolekcja MATTE



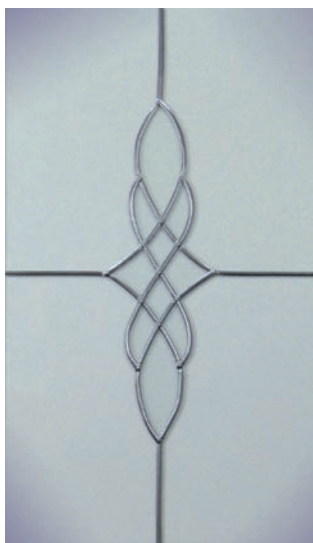
Kolekcja ECONOMY





Uzupełnieniem oferty frontów są szyby i witraże. Prezentowane poniżej przykłady są tylko prezentacją możliwości producenta. Informacje o pełnej ofercie oraz sposobie zamawiania znajdziecie Państwo na naszej stronie internetowej.

Witraże

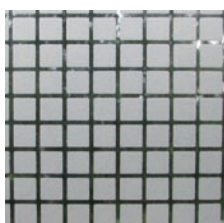


Plecionka

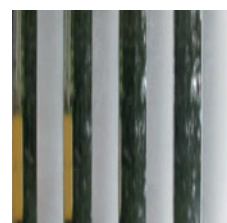
Szyby



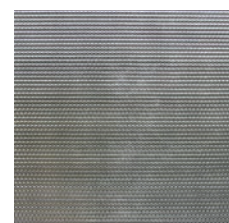
Delta



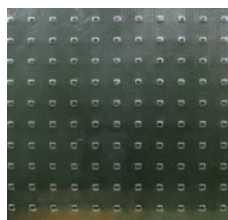
Duża kratka



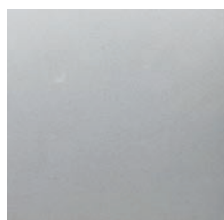
Flutes matowy



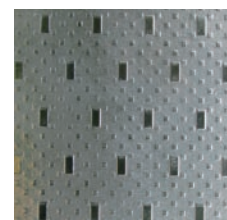
Master point



Master care



Matowa biała



Quatrix



Spotstyle

Ołowiana taśma używana do produkcji witraży dostępna jest w kolorach **satyna** i **stare złoto**

Maksymalny wymiar szyb: 1200 x 400 mm

Prezentowane próbki szyb mają rzeczywisty wymiar: 100 x 100 mm



ZamówieniaNET to moduł on-line umożliwiający składanie, wycenę oraz archiwizację zamówień na fronty z oferty Restol. Z systemu mogą korzystać Odbiorcy, którzy współpracują z nami bezpośrednio, a także ich Klienci.

Jak złożyć zamówienie

krok 1

Dla każdego Klienta tworzone jest indywidualne konto z loginem i hasłem

krok 2

Po wpisaniu w dowolną przeglądarkę internetową adresu <http://zamowienia.restol.com.pl> i zalogowaniu...

krok 3

...można z każdego miejsca i w dowolnym czasie złożyć swoje zamówienie

Parametry MDF

Profil: Typ:

Kolor: Uwagi:

Wysokość: Szerokość: mm

Ilość: Zapas:

- max. wysokość: 2560 mm max.szerokość: 1260 mm
- przy oklejeniu folią w poziomie - max. wysokość: 1260 mm
- przy zamówieniach na fronty oklejane "w poziomie" w polu "Uwagi" należy umieścić słowo "stoja" (S pisane jako "dolar") Skutkuje to oklejeniem frontu folią obróconą o 90 stopni względem próbki prezentowanej w próbniku folii.
- przy oklejeniu frontów foliami w wysokim połysku (161 - 186) mają zastosowanie następujące ograniczenia:
 - max. wysokość frontu: 2100 mm
 - minimalny wymiar wycinany: 204 mm x 204 mm

Uwaga !!! Doliczenia do ceny produktu, takie jak dopłaty za patynowanie, lakierowanie obustronne lub te, wynikające z innych szczególnych warunków wyliczane są przy wystawianiu faktur

Kierunek słoju: na frontie wzdłuż wysokości (szuflady w profilach RA, RB i RC oklejane są wzdłuż dłuższego boku) W profilach RA, RB i RC określając kolor należy podać: "kolor ramki/kolor wypełnienia" na 34-35 w formularzu kolor ramki wpisujemy w polu "kolor", a kolor wypełnienia w polu "Uwagi" Szczegółowe informacje dotyczące oferty zawarte są na stronie www.restol.com.pl

sortuj według: kolejność czołki kolor metraż

Indeks	typowy uwagi	cena netto m ²	ilość	metraż	wartość netto	usuń
1_05_PELNA_R252_700_396	nile	165,30 zł	1 szt	0,2772 m ²	45,82 zł	-
Razem:			1 szt.	0,2772 m²	45,82 zł netto	

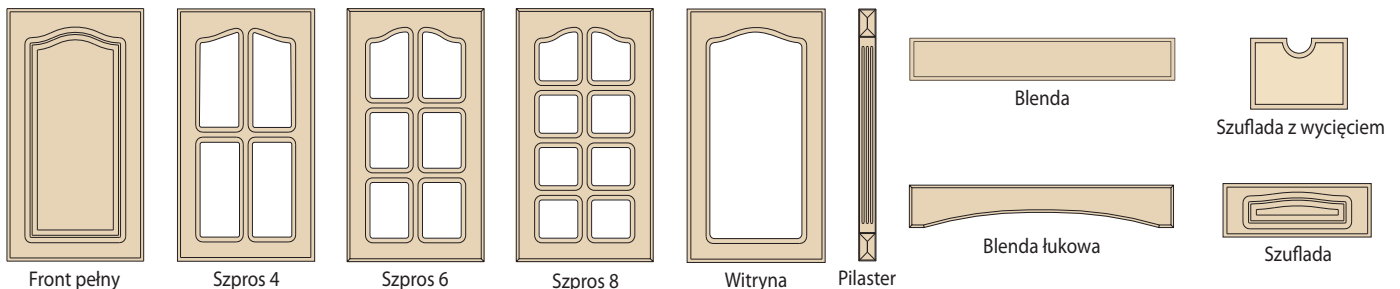
Typowe rozmiary formatek		
Typ	Wysokość	Szerokość
Pełna	1243	596
Pełna	1243	396
Pełna	1103	596
Pełna	1103	496
Pełna	1103	446
Pełna	1103	396
Pełna	1103	296
Pełna	1063	596
Pełna	1063	396
Pełna	1063	296
Pełna	920	596
Pełna	920	496
Pełna	920	446
Pełna	920	396
Pełna	920	296
Pełna	860	396
Pełna	860	296
Pełna	713	596
Pełna	713	496
Pełna	713	446
Pełna	713	396
Pełna	713	346
Pełna	713	316
Pełna	713	296
Pełna	713	246
Pełna	713	196
Pełna	713	146
Pełna	600	596
Pełna	600	496
Pełna	600	446
Pełna	600	396
Pełna	600	346
Pełna	600	296
Pełna	570	596
Pełna	570	496
Pełna	570	446
Pełna	570	396

Typowe rozmiary formatek		
Typ	Wysokość	Szerokość
Pełna	570	346
Pełna	570	296
Pełna	490	596
Pełna	490	496
Pełna	490	396
Pełna	396	596
Pełna	396	496
Pełna	396	396
Pełna	396	296
Pełna	355	896
Pełna	355	796
Pełna	355	696
Pełna	355	596
Pełna	355	496
Pełna	355	396
Pełna	284	896
Pełna	284	796
Pełna	284	696
Pełna	284	596
Pełna	284	496
Pełna	284	446
Pełna	284	396
Pełna	284	346
Pełna	284	296
Szuflada	140	896
Szuflada	140	796
Szuflada	140	696
Szuflada	140	596
Szuflada	140	496
Szuflada	140	446
Szuflada	140	396
Szuflada	140	346
Szuflada	140	296
Szuflada	140	196
Szuflada	140	146
Szuflada	110	596
Szuflada	110	496

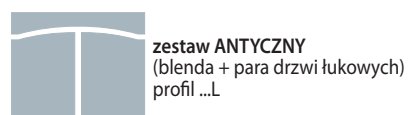
Typowe rozmiary formatek		
Typ	Wysokość	Szerokość
Szuflada	110	396
Blenda	100	596
Szpros 4/6	713	446
Szpros 4/6	713	396
Szpros 4/6	713	346
Szpros SR2/SR3/SS2/SS3	713	446
Szpros SR2/SR3/SS2/SS3	713	396
Szpros SR2/SR3/SS2/SS3	713	346
Witryna	1103	396
Witryna	1103	296
Witryna	1063	396
Witryna	1063	296
Witryna	920	396
Witryna	920	296
Witryna	860	396
Witryna	860	296
Witryna	713	496
Witryna	713	446
Witryna	713	396
Witryna	713	346
Witryna	713	296
Witryna	600	396
Witryna	600	296
Witryna	570	396
Witryna	570	296
Witryna	396	596
Witryna	396	496
Witryna	355	896
Witryna	355	796
Witryna	355	596
Witryna	355	396
Witryna	284	896
Witryna	284	796
Witryna	284	596
Witryna	284	496
Witryna	284	396

Ze względu na ograniczenia wynikające z kształtu i wielkości wzorów frezowanych na poszczególnych profilach, w nielicznych przypadkach rzeczywisty „Typ” frontu może różnić się od wzorca przedstawionego w powyższej tabeli

Ze względu na uwarunkowania technologiczne i estetyczne, poszczególne typy frontów w ramach jednego profilu mogą znacznie różnić się od siebie sposobem frezowania. Na sposób frezowania mają wpływ minimalne wymiary formatek (w jednym profilu front pełny, szuflada i blenda mogą się znacznie różnić). Poniżej przedstawiamy przykładowe elementy.



Symbole graficzne użyte w opisach poszczególnych profili



Minimalne rozmiary formatek (w mm) / Minimum sizes of formats (mm)												
Wzór frezowania	Pełne (wys. x szer.)		Witryna (wys. x szer.)		Szpros (wys. x szer.)		Szuflada (wys. x szer.)		Blenda (wys. x szer.)		Blenda łukowa (wys. x szer.)	
profil A	235	196	240	216	396	336	140	196	100	100	140	296
profil B	100	100	240	240			100	100				
profil B1	100	100	240	240			100	100				
profil C	100	100	216	216	336	336	100	100				
profil D	196	196	216	216	336	336	140	196				
profil E	100	100	216	216			100	100				
profil E1	100	100	216	216			100	100				
profil E2	100	100	216	216			100	100				
profil E4	100	100	240	240			100	100				
profil F	100	100	216	216			100	100				
profil G	235	216	240	216			140	216				
profil G1	216	216	216	216	336	336	140	216				
profil H1	196	196	216	216	336	336	100	196				
profil H2	235	216	240	266			100	196				
profil H3	166	180	216	216	336	336	110	180				
profil H4	196	196	216	216	336	336	100	100				
profil I	235	246	266	246			100	100				
profil K	216	216	216	216			100	100				
profil L	100	100	216	216	336	336	100	100				
profil LU	166	166	216	216	336	336	110	170				
profil L9	100	100	240	240	336	336	100	100				
profil M	196	196	216	216	336	336	140	196				
profil O	235	235	266	266	336	336	100	235				
profil O1	196	196	240	240	336	336	100	196				
profil O2	196	196	240	240	336	336	140	196				
profil O3	196	196	240	240	336	336	100	196				
profil O4	196	196	240	240	336	336	140	196				
profil O5	196	196	240	240	336	336	100	196				
profil Q, Q1	100	246	240	246			100	246				
profil Q2	100	240	240	240			100	246				
profil R	216	216	240	240	336	336	140	216				
profil S	100	100	216	216			100	100				
profil S2	100	100	216	216			100	100				
profil S3	100	100	240	240			100	100				
profil T	100	146	240	240			100	146				
profil T2	140	100					140	100				
profil T20	100	100					100	100				
profil T3	110	146	276	240			110	146				
profil T31	110	146	276	240			110	146				
profil T4	100	270	258	270			100	270				
profil T6	100	100	240	240			100	100				
profil T8	100	100					100	100				
profil U	235	196	240	216			140	196				
Profil U1	235	196	240	216	336	336	140	196				
Profil V, V1	216	216	216	216	336	336	140	216				
Profil V2	270	270	216	216			100	100				
Profil V3	235	235	216	216	336	336	100	110				
Profil V4	216	216	216	216	336	336	140	216				
profil W, W1	100	246	216	246			100	246				
profil RB	235	246	235	246			100	100				
profil RE	140	246	235	246			140	246				
profil RF	235	246	235	246			100	100				

Przy oklejaniu foliami w wysokim połysku (folie o oznaczeniu 160... 189, 268, 900) minimalny wymiar witryny: 284x284 mm

Maksymalne rozmiary formatek (w mm)

Fronty foliowane**: 2560x1150 mm; fronty fornirowane i lakierowane: 2560x1260 mm; fronty akrylowe: 2560x1200 mm

** - przypadki szczególne

- profil RE: maks. wys. – 1260 mm
- przy oklejaniu foliami w wysokim połysku (folie oznaczone 160... 189, 268, 900): maks. wymiar frontu – 2100x1150 mm
- przy oklejaniu „poziomo”: maks. wys. – 1260 mm
- przy oklejaniu „poziomo” foliami o oznaczeniu 092 i 216: maks. wys. – 1210 mm
- przy oklejaniu „poziomo” foliami w wysokim połysku (folie o oznaczeniu 160... 189, 268, 900): maks. wys. – 1200 mm

Fronty oklejane „poziomo” (z obróconym kierunkiem słoików) to fronty oklejane folią obróconą o 90 stopni względem próbki prezentowanej we wzroniku folii PVC



Firma Restol Sp. z o.o. jest producentem mebli i frontów MDF z wieloletnim doświadczeniem. Do produkcji naszych wyrobów używamy materiałów o najwyższej jakości potwierdzonej atestami PZH. Zarówno płyta jak i folia pochodzą od renomowanych producentów, a odporność termiczna naszych frontów sięgająca 95 °C potwierdzona jest testami przeprowadzonymi wg rygorystycznej metody firmy Henkel Dorus. Nasze fronty mogą być wykorzystywane w meblach kuchennych, łazienkowych oraz biurowych i pokojowych. Warunkiem utrzymania wysokiej żywotności naszych wyrobów jest zastosowanie się do przedstawionych poniżej zasad ich użytkowania i konserwacji.

Warunki przechowywania

1. Fronty MDF powinny być:
 - zabezpieczone przed długotrwałym bezpośrednim działaniem światła słonecznego;
 - przechowywane w pomieszczeniach czystych i niezapylnych;
2. W czasie magazynowania zaleca się przełożenie frontów (np. pianką poliuretanową) w celu zabezpieczenia przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Zasady i sposoby użytkowania i konserwacji

1. Powierzchnie frontów MDF należy regularnie czyścić miękką, wilgotną ściereczką z mikrofibry przy zastosowaniu łagodnych środków czyszczących.
2. Do czyszczenia frontów nie należy używać detergentów o silnym działaniu, rozpuszczalników, twardych gąbek oraz płynów i past zawierających środki ściernicze.
3. Fronty oklejane foliami w wysokim połysku i akrylowe pokryte są folią ochronną. Należy ją usunąć dopiero po zamontowaniu frontu. Zalecane jest aby przynajmniej przez 7 dni po ściągnięciu folii nie czyścić (przecierać) frontów.

4. W przypadku frontów lakierowanych, akrylowych i oklejanych foliami w wysokim połysku ich powierzchnię należy czyścić wyłącznie wilgotną ściereczką z mikrofibry. Dodatkowo zalecane jest zabezpieczenie powierzchni frontów preparatem HIGH GLOSS REFRESHER. Produkt ten podwyższa jej odporność na zadrapania oraz skutecznie usuwa delikatne rysy. Butelka 100 ml wystarcza na ok. 10 m² powierzchni. Preparat jest dostępny w ofercie RESTOL.
5. Zanieczyszczenia powierzchni frontów substancjami mocno barwiącymi powstałe podczas eksploatacji należy niezwłocznie usunąć.
6. Fronty powinny być właściwie zamontowane (przy użyciu odpowiedniej liczby zawiasów lub okuć) i używane zgodnie z ich przeznaczeniem.
7. Jeżeli fronty zamontowane są w kuchni w pobliżu pochłaniacza (okapu), to w czasie gotowania powinien on być włączony.
8. Szczególną uwagę należy zwrócić na to, aby po otwarciu szafki front nie znajdował się bezpośrednio pod włączonym halogenem, gdyż emituje on bardzo wysoką temperaturę co grozi uszkodzeniem frontu.
9. W przypadku, gdy w kuchni znajduje się zmywarka, należy bezwzględnie przestrzegać instrukcji jej użytkowania. Niedopuszczalne jest pozostawienie zmywarki z uchylonymi lub otwartymi drzwiczkami po zakończeniu cyklu zmywania, celem szybszego wysuszenia naczyń. Częste poddawanie frontów działaniu pary wodnej o wysokiej temperaturze może prowadzić do uszkodzenia frontu i utraty gwarancji.
10. Fronty oklejane folią PVC mogą być montowane w pobliżu piekarników tylko w przypadku, gdy urządzenia te są w pełni sprawne, zostały właściwie zamontowane i posiadają efektywnie działający system wentylacji.
11. W przypadku piekarników starszej generacji (bez systemu chłodzenia) lub emitujących zbyt wysoką temperaturę (powyżej 70 °C), przy montażu należy uwzględnić (wylimitować) negatywne skutki oddziaływania wysokiej temperatury. Można to uzyskać np. przez zwiększenie



odległości między frontami a urządzeniem lub poprzez umieszczenie pomiędzy piekarnikiem i boczną krawędzią frontu „ekranów” (np. z płyty wiórowej).

12. Tak jak w przypadku zmywarki, niedopuszczalne jest pozostawianie uchylonych lub otwartych drzwi rozgrzanego piekarnika.

Warunki gwarancji

1. Producent ponosi odpowiedzialność za swoje produkty przez:
 - okres 60 miesięcy od daty sprzedaży dla frontów oklejanych foliami PVC i frontów akrylowych (wydłużony okres gwarancji obejmuje fronty kupione po 30.09.2012 r.)
 - okres 24 miesięcy od daty sprzedaży dla frontów lakierowanych.
2. Producent nie odpowiada za wady powstałe na skutek:
 - niewłaściwego przechowywania, montażu i użytkowania oraz konserwacji wyrobu.
 - działania wysokich temperatur przekraczających wytrzymałość termiczną frontu
 - poddania gotowego frontu dalszej obróbce powodującej naruszenia jego struktury wew. (np.: przecięcia, frezowania pod uchwyt).
3. Klient jest zobowiązany do sprawdzenia powierzchni wyrobu niezwłocznie po jego zakupie. Reklamacje dotyczące zarysowań lub uszkodzeń mechanicznych zgłoszone w późniejszym terminie nie będą uwzględnione.
4. Ze względu na uwarunkowania technologiczne dopuszczalne jest wystąpienie na powierzchni 1 m² frontu wgnieceń i/lub wysklepień o średnicy do 2 mm i wysokości do 0,3 mm w ilości 3 szt. Weryfikacji powierzchni frontu należy dokonać wzrokowo wg metodyki określonej w normie PN-F-06001-3:1994 w następującym brzmieniu: „powierzchnie oceniane powinny być w takim położeniu, w jakim znajdują się w meblu w trakcie prawidłowego użytkowania, jasno oświetlone światłem równomiernie rozproszonym. Oceniający powinien pa-

trzeć na powierzchnię z odległości użytkowej, tj. od 0,5 do 1,0 m pod dowolnym kątem. Zaleca się aby oceniający w trakcie oceny zmieniał kąt pod jakim ogląda powierzchnię (element pozostaje nieruchomy). Wpływ na końcowy wynik oceny mogą mieć tylko wady widoczne przy zachowaniu opisanych warunków.”

5. Dopuszczalna tolerancja wymiarów gabarytowych frontów prostych wynosi +/- 1 mm.
6. Dla frontów o wysokości do 800 mm dopuszczalna strzałka ugięcia wynosi +/- 2 mm. W przypadku frontów o większej wysokości firma nie daje gwarancji stabilności wyrobu (ze względu na właściwości technologiczne) bez zastosowania specjalnych elementów napinających.
7. Reklamacji nie podlegają różnice w rysunku słoju względem wzornika folii PVC oraz zmiana odcienia folii dla frontów z różnych partii produkcyjnych.
8. Reklamacji nie podlegają fronty, których stan wskazuje na nadmierne działanie wody lub wilgoci.
9. Reklamacji nie podlegają fronty, w których nastąpiło skurczenie lub odklejenie folii na krawędziach będące następstwem działania zbyt wysokiej temperatury.
10. Klient zobowiązany jest do zapoznania się z warunkami reklamacji oraz zasadami przechowywania, użytkowania i konserwacji wyrobu.
11. W przypadku innych zaistniałych, a nieopisanych tutaj sytuacjach, mają zastosowanie przepisy prawa cywilnego.
12. Wszelkie spory wynikające ze współpracy pomiędzy firmą Restol, a odbiorcą, będą rozstrzygane przez sąd właściwy dla miejsca siedziby firmy Restol.

Zastosowanie się do przedstawionych powyżej zasad zapewni długą żywotność naszych wyrobów, a co za tym idzie pozwoli Państwu długo cieszyć się ich urokiem.

Pełna oferta dostępna na www.restol.com.pl



Przedstawiciel

restol[®]

PPiH RESTOL Sp. z o.o.
36-055 Bratkowice 6
tel. 17 855 14 62, 855 10 67
fax: 17 855 16 80
e-mail: mdf@restol.com.pl
witryna: www.restol.com.pl

Katalog nie jest ofertą w rozumieniu przepisów Kodeksu Cywilnego i ma jedynie charakter informacyjny. W zdjęciach aranżacyjnych mogą być użyte fronty niewystępujące aktualnie w ofercie. Ze względu na ograniczenia wynikające z techniki druku offsetowego kolorystyka frontów może różnić się od rzeczywistej, dlatego wyboru kolorów należy dokonywać na podstawie wzornika.